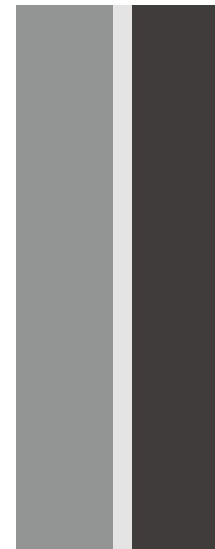


# 班尼戈阀门

## 更多的信赖



# BZLE

## 法兰式把手型中线蝶阀

### 产品使用指南



\* Conex|Bänninger products are approved by numerous Standards Authorities and Certification Bodies. For more details on this product range, please email our technical team at: [technical@ibpgroup.com](mailto:technical@ibpgroup.com).

浙江班尼戈流体控制有限公司

地址：浙江省嘉兴市海盐县大桥新区棕榈路 555 号

电话：0573-89053746

网址：<http://www.w.ibpchina.com>

## 目录

### BZLE法兰式把手型中线蝶阀

1. 产品描述	02
1.1. 产品概述	02
1.2. 产品标准	02
1.3. 产品选型	02
1.4. 技术参数	02
1.5. 结构尺寸	03
1.6. 材质说明	04
2. 产品应用	04
2.1. 运输及贮存	04
2.2. 安装	04

## BZLE法兰式把手型中线蝶阀

### 1. 产品描述

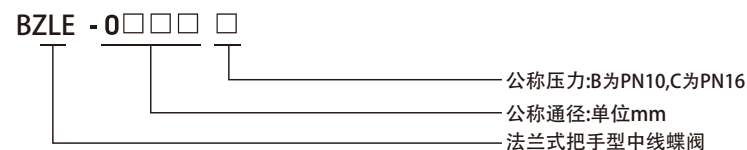
#### 1.1. 产品概述

本系列蝶阀采用中线型设计，其阀门主要结构由阀体、蝶板、阀座、阀杆及传动操作机构等零件组成，具有安装、维修方便等特点。可广泛应用于给排水，暖通系统等流体管线上作为调节或截流装置使用。

#### 1.2. 产品标准

标准	中国标准	标准	中国标准
设计制造标准	GB/T12238	结构长度标准	GB/T12221
法兰连接标准	GB/T17241.6	检验测试标准	GB/T13927
顶部法兰标准	ISO5211	—	—

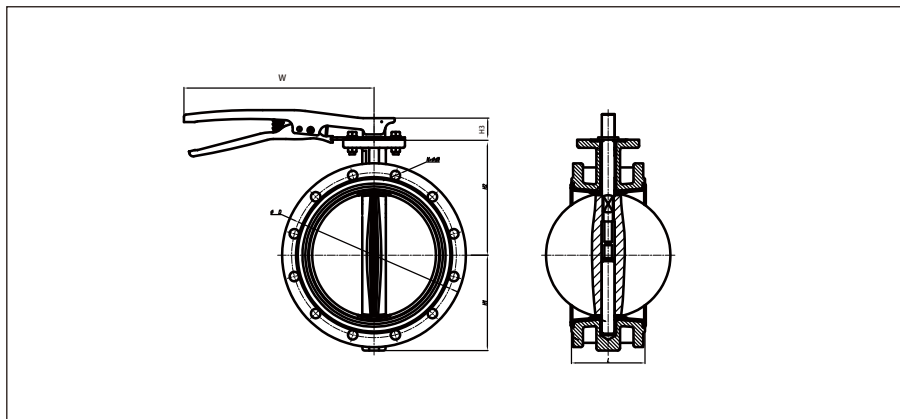
#### 1.3. 产品选型



#### 1.4. 技术参数

公称口径	DN50~DN150
公称压力	PN10/PN16
工作温度	-10°C~120°C
密封试验	1.1PN
壳体试验	1.5PN
适用介质	水

## 1.5. 结构尺寸



外型尺寸 (立式) - PN10 mm

型号	DN	l	D	n×L	H1	H2	H3	W
BZLE-0050B	50	108	125	4×19	80	120	30	221
BZLE-0065B	65	112	145	4×19	89	130	30	221
BZLE-0080B	80	114	160	8×19	95	145	30	257
BZLE-0100B	100	127	180	8×19	114	155	30	257
BZLE-0125B	125	140	210	8×19	125	170	32	257
BZLE-0150B	150	140	240	8×23	139	190	32	257

外型尺寸 (立式) - PN16mm

型号	DN	l	D	n×L	H1	H2	H3	W
BZLE-0050C	50	108	125	4×19	80	120	30	221
BZLE-0065C	65	112	145	4×19	89	130	30	221
BZLE-0080C	80	114	160	8×19	95	145	30	257
BZLE-0100C	100	127	180	8×19	114	155	30	257
BZLE-0125C	125	140	210	8×19	125	170	32	257
BZLE-0150C	150	140	240	8×23	139	190	32	257

注：该表未列出规格及参数，请咨询我公司技术中心

## 1.6. 材质说明

部件名称	材质名称
阀体 + 衬胶	球墨铸铁 + 三元乙丙橡胶
蝶板	球墨铸铁

部件名称	材质名称
阀杆	不锈钢
阀座	三元乙丙橡胶/丁腈橡胶

## 2. 产品应用

### 2.1. 运输、储存

- ① 装箱后的阀门在运输和储存过程中，不应碰撞、倾倒、压坏或受雨雪淋袭。
- ② 阀门应存放在清洁、干燥、防火和通风良好的场所。周围应无腐蚀性气体存在。
- ③ 整箱的阀体在卸车时严禁翻滚或直接从车上翻下，必须借助叉车或其他工具，轻拿轻放。

- ④ 蝶阀在运输和储存中处于5度开启状态，严禁关闭。
- ⑤ 蝶阀在运输和储存中，蝶板或阀座可能涂有润滑油，严禁使用酒精，汽油等化学溶剂清洗。

### 2.2. 安装

- ① 选配国标或行标法兰，并按相应标准选配螺栓及螺母；无需附加密封垫片；
- ② 班尼戈阀门安装时应对角交错、逐步锁紧联接螺栓，以保持受力均衡。螺栓锁紧力无需太大，即可保持密封良好，无需加力扳手操作以免破坏密封圈；
- ③ 班尼戈蝶阀可双向密封，安装时无流向要求；
- ④ 现场安装时请特别注意当蝶阀安装就位后，不允许在相应法兰上进行焊接，以免损坏蝶阀阀座橡胶；

- ⑤ 焊接后法兰内焊缝必须打磨去焊渣及飞溅物，并不允许高出法兰密封面以防损坏蝶阀阀座橡胶；
- ⑥ 在阀门同一立管上端处焊接时，请将阀门操作到全开位置，以免焊渣及飞溅物堆积在蝶板处，损坏阀座橡胶；
- ⑦ 为降低操作时的动态扭矩，如阀门安装在弯管处，建议安装在弯管的水流出口端；
- ⑧ 全部安装完毕后，请在阀门全开位置反复冲洗，直至管路内部冲洗干净，方可启闭操作。